



FRIALEN®  
**BEZPEČNOSTNÍ  
ELEKTROTVAROVKY**

[www.aliaxis-ui.cz](http://www.aliaxis-ui.cz)



# FRIALEN®

## BEZPEČNOSTNÍ ELEKTROTVAROVKY

### VÝHODY

- nejširší nabídka různých typů a dimenzí elektrotvarovek
- optimální homogenní spojení materiálů trubky a tvarovky díky technologii odkryté topné spirály
- široká svařovací zóna zajišťuje dlouhodobou pevnost spoje a vysokou bezpečnost při zpracování
- dlouhá životnost a ekonomická výhodnost
- umožňují použití přehřevu u velkých dimenzí
- svařování při teplotě od -10 °C do +45 °C
- nejsou potřeba další pomůcky ani fixační držáky
- využití u moderních postupů pokládek jako jsou berstlining, relining, horizontální vrtání s proplachováním a dalších
- rychlá a snadná montáž pomocí svařovacích přístrojů FRIAMAT®

- elektrotvarovky FRIALEN® jsou určeny pro spojování potrubí z PE 100, PE 80, PE 63, PE 50, PE-LD a PE-Xa
- standardně v dimenzích od d 20 do d 1200 mm - vhodné ke svařování potrubí SDR 17,6 až SDR 7,4
- princip odkryté topné spirály
- široké svařovací zóny
- delší hloubka zasunutí
- oblasti použití: voda (16 barů), plyn 10 barů, kanalizace (0,5 - 2,5 barů), průmysl
- svařovat lze v prostředí s okolní teplotou mezi -10 °C až +45 °C
- od d 250 mm indikátor vizuální kontroly svařování
- svařování bez použití držáků nebo jiných fixačních zařízení

Elektrotvarovky FRIALEN® jsou využívány pro spojování polyetylenového potrubí. To našlo uplatnění nejen v zásobování plynem, pitnou vodou či tlakovém odvodnění, ale také v průmyslu, podtlakové a gravitační kanalizaci nebo u odpadních vod. Kromě zajištění dlouhé životnosti provozu potrubí spojeného pomocí elektrotvarovek FRIALEN® je důležitá také bezpečnost. A to bezpečnost jak při samotném svařování potrubí,

tak bezpečnost z hlediska pevnosti provedeného spoje. Proto jsou parametry elektrotvarovek FRIALEN® konstruované nejen podle závazných evropských norem, ale tyto normy svými hodnotami dalece překračují. Elektrotvarovky FRIALEN® jsou jediné elektrotvarovky na trhu s odkrytou topnou spirálou, která umožňuje stejnoměrné prohřátí materiálu tvarovky i trubky a tím nejvyšší kvalitu svaru.



## OBJÍMKY, KOLENA, REDUKCE, T-KUSY



## UZAVÍRACÍ ARMATURY



## PŘECHODOVÉ ELEKTROTVAROVKY



## OPRAVÁRENSKÉ A BALONOVACÍ TVAROVKY



## NAVRTÁVACÍ ODBOČKOVÉ ELEKTROTVAROVKY



# Hlavní sortimentní skupiny

## PŘÍSLUŠENSTVÍ K ELEKTROTVAROVKÁM FRIALEN®

- svařovací automaty FRIAMAT® s příslušenstvím
- loupací přístroje a ruční škrabky
- navrtávací zařízení
- mechanické a hydraulické zaokrouhlovací spony
- přítlačné zařízení Top-Loading, VACUSET XL a UNITOP
- čisticí prostředky

## SPOJOVÁNÍ PE POTRUBÍ POMOCÍ SVAŘOVACÍCH PŘÍSTROJŮ FRIAMAT®

- 5 základních typů svařovacích přístrojů FRIAMAT®
- svařovací přístroje s dokumentací a se systémem Traceability i bez nich
- se čtecím perem i se skenerem
- informační display u všech typů svářeček
- jednoduché a bezpečné ovládání
- svařování elektrotvarovek v dimenzích od d 20 do d 1200 mm
- extra dlouhý svařovací i napájecí kabel



# V ČEM JSOU ELEKTROTVAROVKY FRIALEN® UNIKÁTNÍ?

## ODKRYTÁ TOPNÁ SPIRÁLA

Současným ohřevem trubky i tvarovky vzniká symetrické množství taveniny na trubce i na tvarovce a pouze díky optimálnímu spojení obou tavenin lze docílit nejvyššího a nejpevnějšího spojení. Výsledek svařování není ovlivněn degradovanou vrstvou uvnitř tvarovky a dochází k excelentnímu uzavření spáry mezi tvarovkou a trubkou.



## TECHNIKA PŘEDEHŘEVU

Elektrotvarovky FRIALEN® jako jediné umožňují použití techniky přehřevu. Svařovací přístroj nejprve načte čárový kód pro přehřev, pomocí kterého se polyetylen na povrchu trubky nahřeje na cca 90°C. Vlivem tepelné roztažnosti se zvětší průměr trubky a spára mezi trubkou a elektrotvarovkou se zatáhne. Teprve poté se provede samotné svaření.



## ŠIROKÉ SVAŘOVACÍ ZÓNY

Zajišťují vyšší dlouhodobou pevnost spoje a větší bezpečnost při zpracování. Při svařování elektrotvarovkami vzniká mezi trubkou a elektrotvarovkou svařovací tlak cca 4 bary. Delší studené zóny uprostřed a na krajích elektrotvarovek pak lépe zamezují možnému výstřiku taveniny ze svařovaného spoje.



**Aliaxis**  
UTILITIES & INDUSTRY

Nicoll Česká republika, s.r.o.  
Průmyslová 367, 252 50 Vestec u Prahy  
Tel +420 272 084 611 – Fax +420 272 084 624

[frialen.cz@aliaxis.com](mailto:frialen.cz@aliaxis.com)  
[www.aliaxis-ui.cz](http://www.aliaxis-ui.cz)

